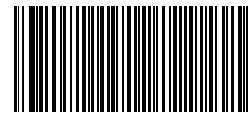




da Vinci 1.0 AiO – Schnellanleitung

• Auspacken und aufstellen	02
• Produktübersicht/Zubehör	03
• Filament laden/entladen	04
• Scannen	05
• Drucken	06
• Scangeräte kalibrieren	07
• Druckplatte kalibrieren	08
• Technische Daten	09
• Einzelheiten zum Kundendienst	10




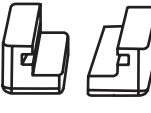

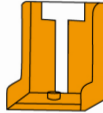



HD23S10A053

Prüfliste zu Transportsicherungen



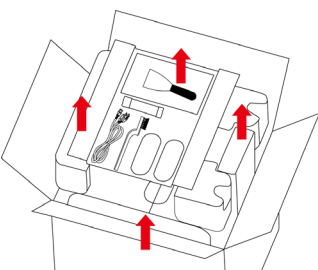
Hinweis: Bitte entfernen Sie alle Verpackungsmaterialien wie nachstehend beschrieben, bevor Sie mit Schritt 12 fortfahren.

Liste der Transportsicherungen	 x 2	 x 11	 x 1	 Polster x 9	 x 1	 x 1	 x 1
Entfernt?							

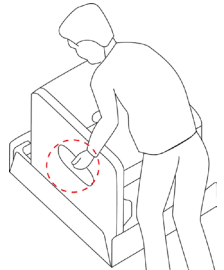
Auspacken und aufstellen



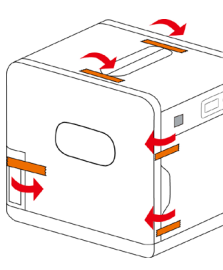
Hinweis: Alle Verpackungsmaterialien sollten vor dem Einschalten des Druckers entfernt werden.



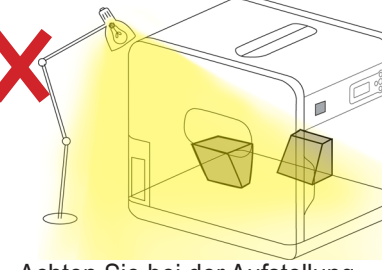
1 Öffnen Sie die Verpackung und nehmen Sie Zubehör und Polster heraus.



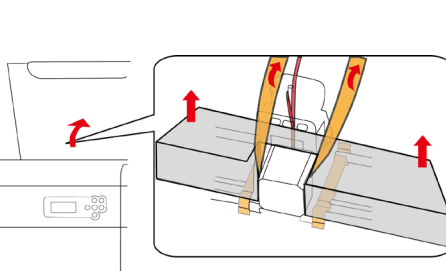
2 Fassen Sie den Drucker an den seitlichen Griffen und heben Sie ihn heraus.



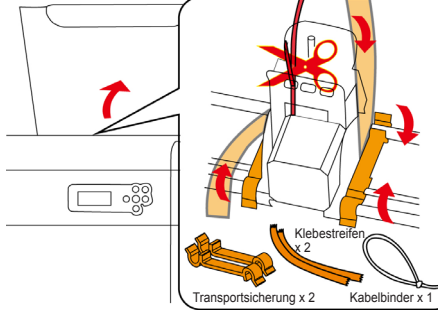
3 Entfernen Sie Kunststoffbeutel und Klebestreifen.



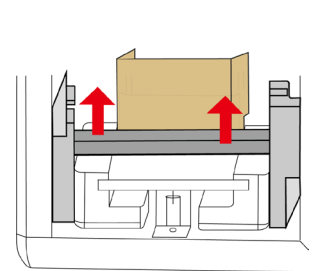
4 Achten Sie bei der Aufstellung des Druckers zur Erzielung besserer Scanergebnisse darauf, die Scanmodule keinem direkten Sonnenlicht oder Kunstlicht auszusetzen.



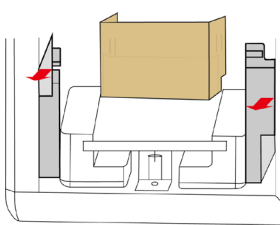
5 Öffnen Sie die obere Abdeckung und entfernen Sie die Polster des Extruders.



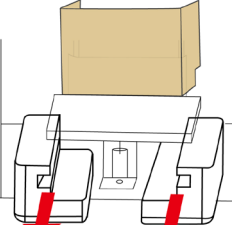
6 Entfernen Sie Transportsicherungen und Klebestreifen von der Innenseite.



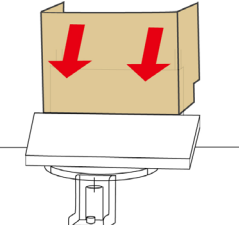
7 Entfernen Sie das Polster über der Druckplatte.



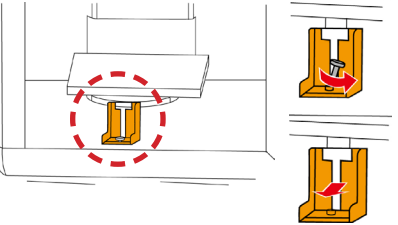
8 Entfernen Sie Polster und Klebestreifen von den Scanmodulen.




9 Entfernen Sie die Polster neben der Druckplatte.



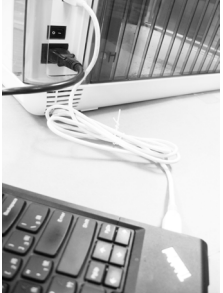
10 Entfernen Sie die Pappe.



11 Entfernen Sie die untere Schraube und das Kunststoffteil unter der Druckplatte.

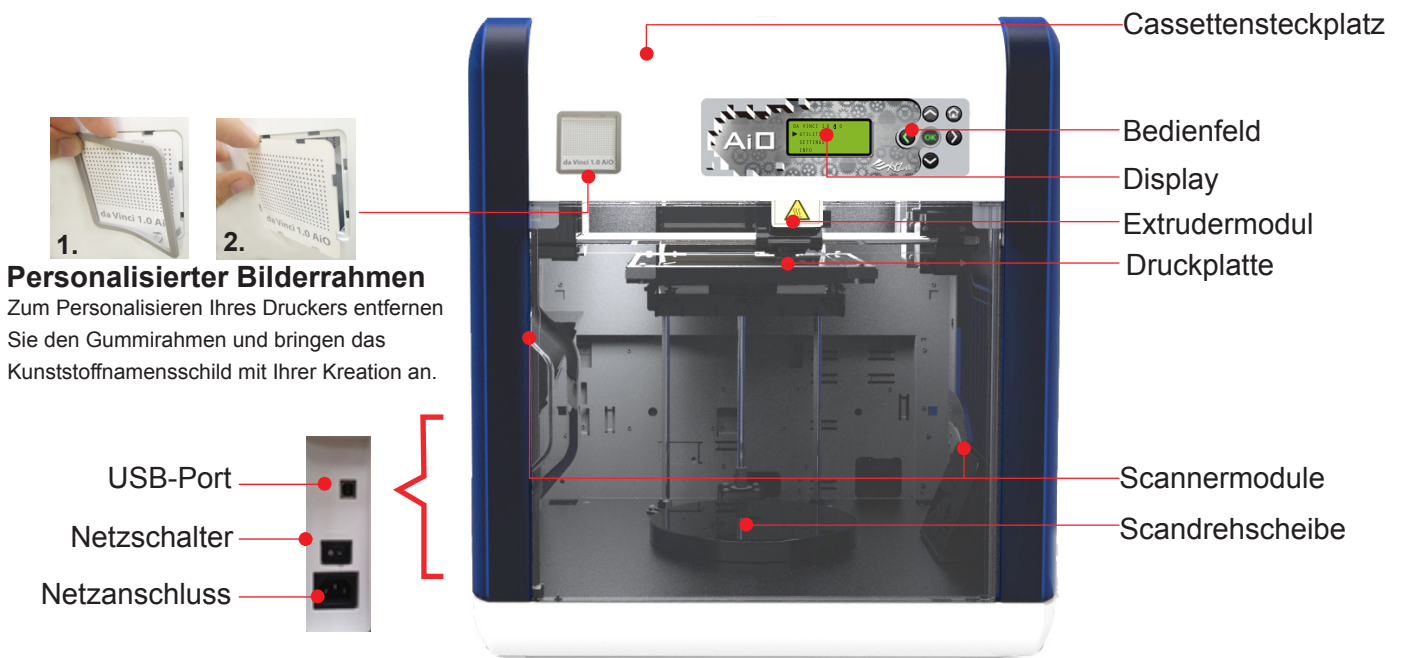


12 Legen Sie die Software-CD ein und befolgen Sie die Anweisungen zur Installation von XYZscan (zum Scannen) und XYZware (zum Drucken) auf dem PC. (Grundlegende Anweisungen zur Software finden Sie auf S. 5 – 6)



13 Verbinden Sie Drucker und Computer über das USB-Kabel. Verbinden Sie das Netzkabel mit dem Drucker und schalten Sie dann den Netzschalter ein.

Produktübersicht



Personalisierter Bilderrahmen

Zum Personalisieren Ihres Druckers entfernen Sie den Gummirahmen und bringen das Kunststoffnamensschild mit Ihrer Kreation an.

Prüfliste zum Zubehör

<ul style="list-style-type: none"> · Schnellanleitung und Garantiekarte 	<ul style="list-style-type: none"> · Filamentcassette 	<ul style="list-style-type: none"> · Cassettensperre 	<ul style="list-style-type: none"> · USB-Kabel 	<h3>Wartungswerkzeuge</h3> <ul style="list-style-type: none"> · Schaber <ul style="list-style-type: none"> · Kupferbürste <ul style="list-style-type: none"> · Reinigungsdraht x 5 <ul style="list-style-type: none"> · Kalibrierungsplatte (Anweisungen finden Sie auf S. 7) 	
<ul style="list-style-type: none"> · Software-CD 	<ul style="list-style-type: none"> · Seitliche Abdeckung x 2 	<ul style="list-style-type: none"> · Klebestift 	<ul style="list-style-type: none"> · Netzkabel 		

Wichtige Sicherheitshinweise zur Nutzung der Wartungswerkzeuge

	<ul style="list-style-type: none"> · Die Wartungswerkzeuge sollten nur von Erwachsenen genutzt werden. Halten Sie die Werkzeuge von Kindern fern. Bei falscher Handhabung sowie bei unsachgemäßer Wartung des Druckers kann es zu Beschädigungen des Gerätes und zu Verletzungen kommen. · Achten Sie darauf, Wartungsarbeiten am Drucker bei abgekühlter Druckplatte durchzuführen.
	<ul style="list-style-type: none"> · Der Schaber dient dem Entfernen des Objekts von der Druckplatte, wenn der Druck abgeschlossen und die Druckplatte abgekühlt ist.
	<ul style="list-style-type: none"> · Mit der Zeit können sich Kohlefasern oder Filamentstaub in der Düse ansammeln, was deren Leistung verringert. Sie sollten die Düse alle 25 Betriebsstunden mit dem Reinigungsdraht reinigen, indem Sie „CLEAN NOZZLE“ (Düse reinigen) aktivieren.
	<ul style="list-style-type: none"> · Geschmolzenes Filament kann an der Spitze oder Oberfläche des Extruders sowie im Getriebe zurückbleiben und die Leistung des Druckers beeinträchtigen oder zu einem „ERR“ (Fehler)-Kalibrierungsergebnis führen. In solchen Fällen dient die Kupferbürste zum Reinigen und Entfernen von Filamentresten aus dem Extruder.

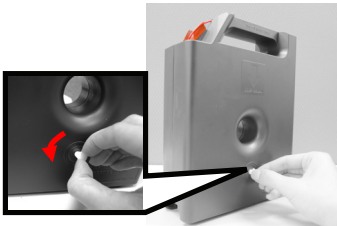
Wichtige Hinweise zu Ihrer Sicherheit



Stellen Sie den Drucker nicht in feuchter oder staubiger Umgebung auf; beispielsweise nicht im Badezimmer oder an stark frequentierten Stellen. Stellen Sie den Drucker nicht auf wackligen Unterlagen auf und achten Sie darauf, dass der Drucker absolut gerade steht. Der Drucker kann umkippen und schwere Verletzungen oder Sachschäden verursachen. Berühren Sie das Innere des Druckers während des Drucks nicht. Dies kann aufgrund heißer und beweglicher Teile gefährlich sein. Bitte halten Sie die Frontabdeckung zur Vermeidung von Verletzungen während des Drucks geschlossen.

Filament laden

Installieren Sie zunächst die Cassette im Cassettensteckplatz.



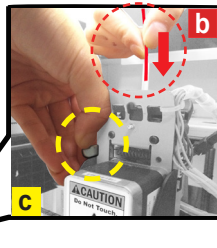
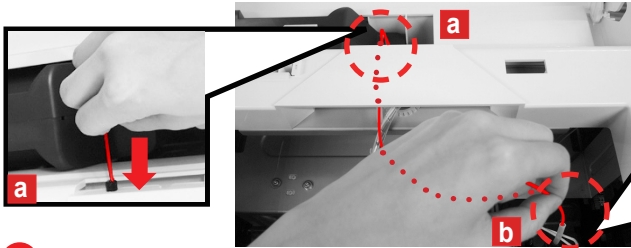
1 Entfernen Sie Filamentstopper und Klebeband.



2 Setzen Sie die neue Filamentcassette in den leeren Steckplatz ein.



3 Bringen Sie die Cassetten Sperre an und lassen Sie sie im Steckplatz einrasten.

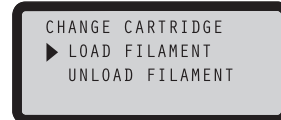
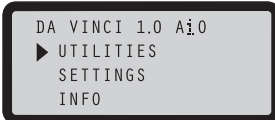


4 Drücken Sie das Filament durch das Führungsloch (a) in das Loch in der Oberseite des Extruders (b).

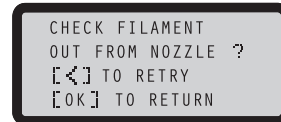
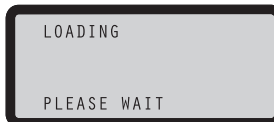
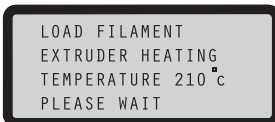
Hinweis: Das Filament lässt sich besser einführen, wenn die Spitze angewinkelt abgeschnitten wird.

Tipps: Durch Greifen des Freigabearms beim Einsetzen kann das Filament einfacher in den Extruder gedrückt werden.

Laden Sie das Filament dann über das Bedienfeld am Drucker.



5 Wählen Sie „UTILITIES“ (Werkzeuge) > „CHANGE CART“ (Cassette wechseln) > „LOAD FILAMENT“ (Filament laden).



6 Warten Sie, bis sich der Extruder aufgeheizt und das Filament geladen hat.

7 Vergewissern Sie sich, dass Filament aus der Düse austritt, und wechseln Sie dann mit „OK“ zurück zum Hauptmenü.

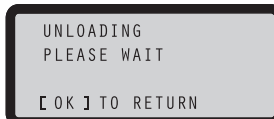
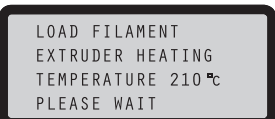
Filament entladen

Hinweis: Führen Sie „UNLOAD FILAMENT“ (Filament entladen) immer wie nachstehend beschrieben aus, bevor Sie die Cassette wechseln. Schneiden Sie das Filament nicht ab.

Entladen Sie das Filament zunächst über das Bedienfeld am Drucker.

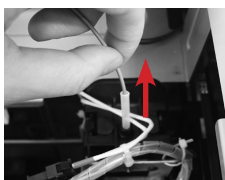


1 Wählen Sie „UTILITIES“ (Werkzeuge) > „CHANGE CART“ (Cassette wechseln) > „UNLOAD FILAMENT“ (Filament entladen).



2 Warten Sie, bis sich der Extruder aufgeheizt und das Filament entladen hat.

Entfernen Sie das Filament aus dem Extruder, sobald „PULLOUT FILAMENT“ (Filament herausziehen) angezeigt wird.



3 Ziehen Sie das Filament vorsichtig aus dem Extruder.



4 Entfernen Sie die Cassetten sperre, bevor Sie die Cassette herausnehmen.

Mit XYZscan scannen

Installieren Sie vor dem Scannen XYZscan auf dem PC. Das Installationsprogramm finden Sie auf der mitgelieferten Software-CD oder auf der XYZprinting-Website:
<http://support.xyzprinting.com/en/Support/download>

Das Scannen wird immer mit XYZscan aktiviert. Zudem können Sie den Scan mit der Software bearbeiten/speichern und das Objekt zum Drucken senden.

XYZscan-Übersicht

(Vor dem Scan)

(Nach dem Scan)

- A** — Stellen Sie den Scanmodus basierend auf der Farbe des Objekts ein.
- B** — Scan aktivieren.
- C** — .das-Datei zum Bearbeiten oder .stl importieren.
- D** — Erneut mit denselben Einstellungen scannen.
- E** — Scan als .das/.stl speichern.
- F** — Scan zum Drucken an XYZware senden.
- G** — Sprache einrichten/Kalibrierung.
- H** — Info/Software- und Firmware-Aktualisierungen.
- I** — Vergrößern/verkleinern.
- J** — Ansichten wechseln.
- K** — Info über den Scan.
- L** — Scan bearbeiten.
- M** — Scan löschen.
- N** — Ihr Scan.

Grundlegender Arbeitsablauf

- 1** Wählen Sie einen Scanmodus basierend auf der Farbe des zu scannenden Objekts.
 Bright (Hell): Bei Objekten mit hellerer Farbe (z. B. Weiß).
 Normal: Bei Objekten mit schwierig zu bestimmenden Farben.
 Dark (Dunkel): Bei Objekten mit dunklerer Farbe (z. B. Braun).
- 2** Wählen Sie „Scan“ (Scannen).
- 3** Bearbeiten Sie Ihren Scan (optional).
- 4** Wählen Sie zum Aktivieren von XYZware „Print“ (Drucken).
 Denken Sie daran, vor dem Druck das Objekt von der Drehscheibe zu entfernen!

Probedruck

Typ: 3 Testmodelle sind im Drucker integriert. Sie können Ihre ersten 3D-Ausdrucke mit diesen Vorlagen starten.

<p>1 Wählen Sie am Bedienfeld „UTILITIES“ (Werkzeuge) > „BUILD SAMPLE“ (Vorlage drucken).</p>	<p>2 Wählen Sie eine Vorlage zum Drucken.</p>	<p>3 Tragen Sie basierend auf der Größe des Objekts Kleber auf der Druckplatte auf.</p>	
<p>4 Wählen Sie zum Starten des Drucks „YES“ (Ja).</p>	<p>5 Entfernen Sie das gedruckte Objekt, wenn sich die Druckplatte abgesenkt hat.</p>	<p>6 Decken Sie die nicht erhitze Druckplatte 2 bis 3 Minuten mit einem feuchten Tuch ab und wischen Sie dann vorsichtig den Kleber ab (kratzen Sie den Kleber bei Bedarf ab).</p>	

Mit XYZware drucken

Installieren Sie vor dem Drucken XYZware auf dem PC. Das XYZware-Installationsprogramm finden Sie auf der mitgelieferten Software-CD oder auf der XYZprinting-Website: <http://support.xyzprinting.com/en/Support/download>
 XYZware virtualisiert die Druckplattform an Ihrem Bildschirm. In der Software können Sie das/die Objekt(e) verschieben, drehen und ihre Größe anpassen, Druckeigenschaften einer Aufgabe anpassen, Dateien zum Drucken senden und mehr.

(Vor dem Import)

A .stl/.3w importieren. **D** Druckeigenschaften festlegen/zum Drucken senden.
B Als .3w exportieren. **E** Sprache, Vorschaufarbe etc. festlegen.
C Als .stl/.3w speichern. **F** Info/Software- und Firmware-Aktualisierungen.

G Vergrößern/verkleinern. **K** Objektgröße ändern.
H Ansichten wechseln. **L** Informationen zum Objekt anzeigen.
I Objekt verschieben. **M** Objekt von der Druckplatte entfernen.
J Objekt drehen. **N** Druckerstatus anzeigen.

(Nach dem Import)

Grundlegender Arbeitsablauf

- 1** Importieren Sie eine Datei (.stl/.3w) auf die Druckplatte.
- 2** Passen Sie die Datei an (optional; beim .3w-Format nicht verfügbar).
- 3** Wählen Sie zum Festlegen der Druckeigenschaften, zum Aufsichten und zum Drucken „Print“ (Drucken).

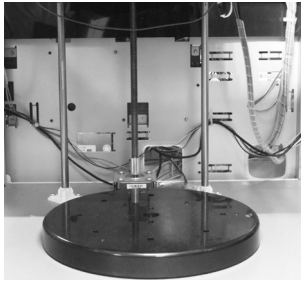
Denken Sie daran, vor dem Druck Kleber auf die Druckplatte aufzutragen!

Hinweis:

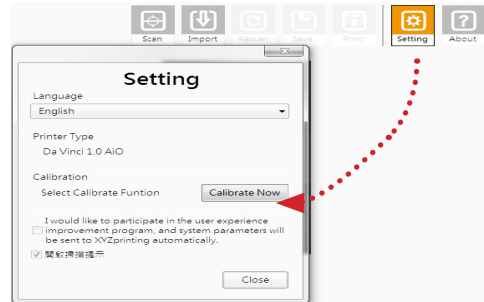
1. XYZscan/XYZware-Aktualisierungen und neueste Anweisungen finden Sie unter: <http://support.xyzprinting.com/Support/manuals>
2. Einige Anweisungen und Videoanleitungen erfordern zur Autorisierung möglicherweise eine Online-Registrierung.

Scangeräte kalibrieren

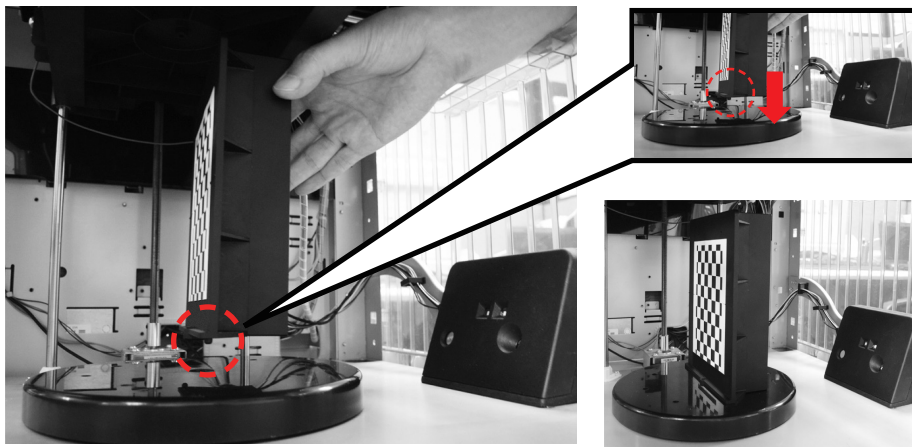
Wenn die Scanergebnisse nicht exakt sind, befolgen Sie bitte die nachstehenden Schritte zum Kalibrieren der Scangeräte:



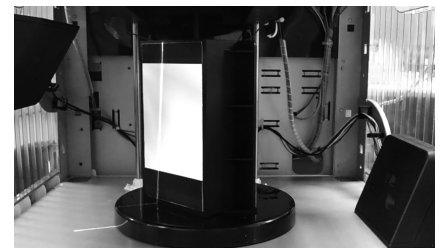
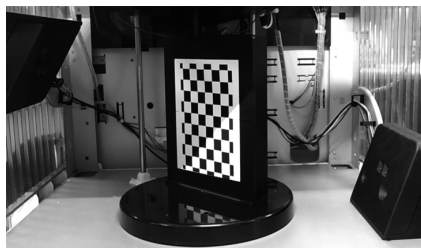
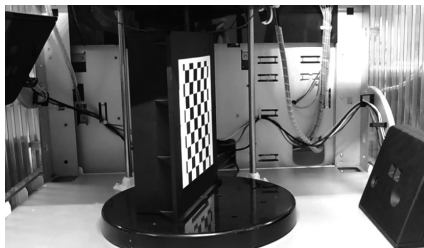
- 1** Entfernen Sie das Objekt von der Drehscheibe.



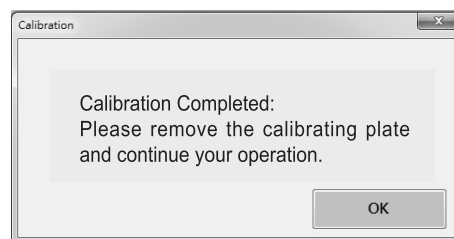
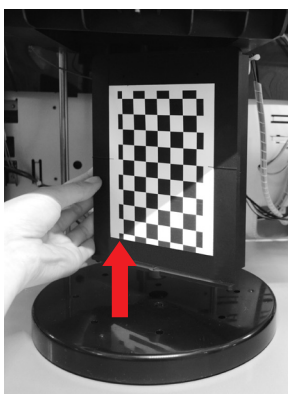
- 2** Wählen Sie in XYZscan „Settings“ (Einstellungen) > „Calibrate“ (Kalibrieren).



- 3** Warten Sie, bis XYZscan die Anweisungen zum Positionieren der Kalibrierungsplatte anzeigt, platzieren Sie die Platte in der Mitte der Drehscheibe (wobei das Schachbrettmuster zum linken Scanner zeigt und die Nase an der Unterseite der Kalibrierungsplatte in das Loch in der Mitte der Drehscheibe greift) und klicken Sie dann auf „Calibrate now“ (Jetzt kalibrieren).



- 4** Warten Sie, bis XYZscan und Drucker die Kalibrierung abgeschlossen haben (nach etwa 7 Minuten).



- 5** Wenn XYZscan anzeigt, dass die Kalibrierung abgeschlossen ist, entfernen Sie die Kalibrierungsplatte und klicken Sie zum Fertigstellen auf „OK“. Sie können mit dem Scannen beginnen.



Diese Druckplatte wurde vor dem Versand von unseren professionellen Technikern kalibriert. Passen Sie die Plattform nicht eigenhändig an, sofern dies nicht erforderlich ist; wenden Sie sich im Bedarfsfall idealerweise an den Kundendienst.



Druckplatte kalibrieren

1. Nach Firmware-Aktualisierung suchen

Wählen Sie in XYZware „About“ (Info) > „Firmware Update“ (Firmware-Aktualisierung).

2. Kalibrierung aktivieren



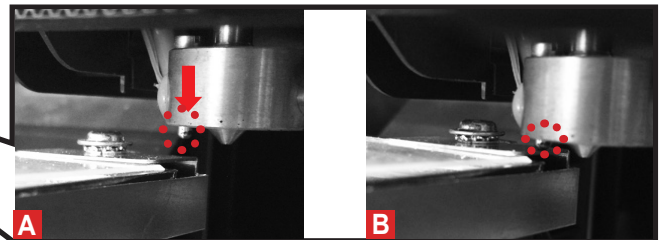
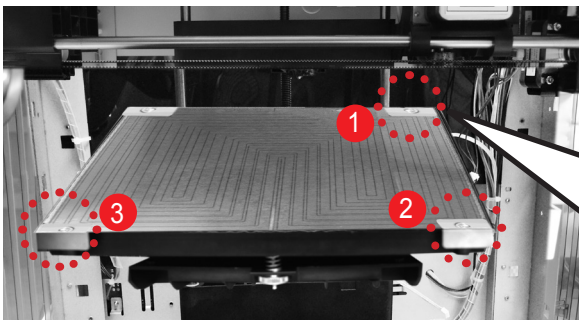
Wählen Sie „UTILITIES“ (Werkzeuge) > „CALIBRATE“ (Kalibrieren) > „YES“ (Ja).

(Navigieren Sie bei Bedarf mit  und  durch das Menü)

3. Erkennung abwarten

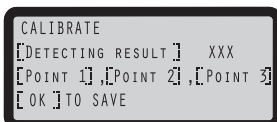
Was geschieht bei der Erkennung:

Der Drucker misst den Abstand zwischen dem Erkennungsstift und 3 Messpunkten in den Ecken der Druckplatte; dadurch wird geprüft, ob die Plattform eben ist. Wenn die Höhe der 3 Punkte um nicht mehr als ± 20 voneinander abweicht, ist die Druckplatte eben.



4. Erkennungsergebnis am Display prüfen

Was das Ergebnis verrät:



• [Detecting result (Erkennungsergebnis)] kann das Folgende anzeigen:

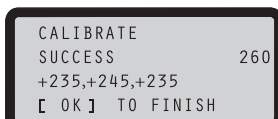
- (1) „SUCCESS“ (Erfolgreich) (keine Ausrichtung erforderlich)
- (2) „FAIL“ (Fehlgeschlagen) (Ausrichtung basierend auf den Werten zur Höhe erforderlich)

• [Point * (Punkt *)] kann Folgendes anzeigen:

- (1) Einen Wert (der Wert zeigt die Höhe von Punkt 1, 2 und 3; je größer der Wert, desto höher der Erkennungspunkt)
- (2) „ERR“ (Fehler) (der Erkennungspunkt konnte keinen Kontakt zum Messpunkt herstellen)

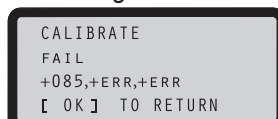
Mögliche Ergebnisse:

„SUCCESS“ (Erfolgreich) – druckbereit



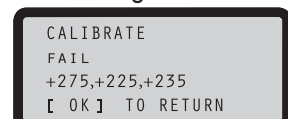
Überspringen Sie Schritt 5 und 6 und beenden Sie den Vorgang zum Drucken.

„ERR“ (Fehler) – Reinigung und Ausrichtung erforderlich



Wählen Sie „OK“ und fahren Sie mit Schritt 5 und 6 auf der nächsten Seite fort.

„Fail“ (Fehlgeschlagen) – Ausrichtung erforderlich



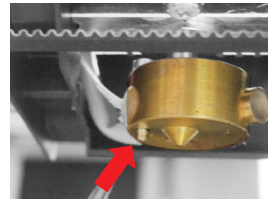
Wählen Sie „OK“ und fahren Sie mit Schritt 6 auf der nächsten Seite fort.

5. Erkennungsstift reinigen

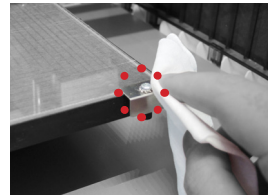
Wählen Sie die Funktion „CLEAN NOZZLE“ (Düse reinigen) und entfernen Sie geschmolzenes Filament und Staub mit der Bürste vom Erkennungsstift, während der Extruder aufgeheizt ist.



„CLEAN NOZZLE“ (Düse reinigen) aktivieren:
Wählen Sie „UTILITIES“ (Werkzeuge) > „CLEAN NOZZLE“ (Düse reinigen) > „YES“ (Ja).



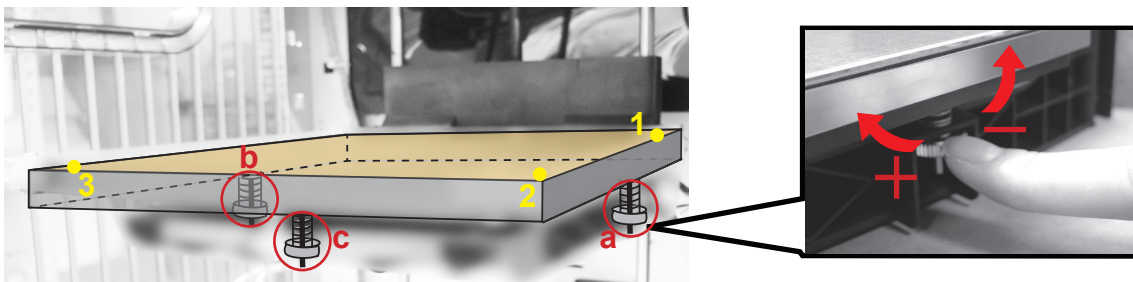
Erkennungsstift mit der Kupferbürste reinigen



Die 3 Messpunkte reinigen

6. Druckplatte ausrichten

Drehen Sie zum Ausrichten der Plattform die 3 Einstellschrauben an den Positionen „a“, „b“, „c“ unter der Druckplatte.



Anpassen:

- Zum Anheben im Uhrzeigersinn und zum Senken gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Die Anpassung von Schraube A und B kann zu einem diagonalen Versatz führen. (Bspw. Absenken an Punkt 2 durch Linksdrehen von Schraube B.)
- Jede volle Umdrehung ändert den angezeigten Wert um 50.

Faustregel:

- Passen Sie den Wert im Bereich von 230 bis 260 an.
- Die 3 Werte sollten um nicht mehr als ± 20 voneinander abweichen.

Wenn Sie die Einstellung abgeschlossen haben, wiederholen Sie die Kalibrierung bei Schritt 2.

Technische Daten

da Vinci 1.0 AiO-3D-Drucker			
Drucktechnologie	Fused Filament Fabrication (FFF)	Konnektivität	USB-Kabel
Objektvolumen (B x T x H)	20 x 20 x 19 cm	Display	FSTN-LCM (16 Zeichen x 4 Zeilen)
Druckauflösung	100/200/300/400 Mikrometer	Scantechnologie	Spallasertriangulation
Filamentdurchmesser	1,75mm	Scanvolumen (Durchmesser x H)	15 x 15 cm
Düsendurchmesser	0,4 mm	Drehscheibentragkraft	3 kg
Netzeingang	100 – 240 V, 50 – 60 Hz	Gewicht	27,5 kg

Einzelheiten zum Kundendienst

Die Anweisungen zur Problemlösung können Ihnen bei der Behebung von Problemen helfen. Falls sich Probleme nicht beheben lassen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst.

Kundendienst: <http://support.xyzprinting.com>

Technischer Support (US): supportus@xyzprinting.com

Technischer Support (EU): supporteu@xyzprinting.com

Service-code	Symptom	Maßnahme	Service-code	Symptom	Maßnahme
0 0 0 3	Heizproblem der Druckplatte	Drucker neu starten.	0 0 2 9	Cassette 1 leer	Cassette 1 vor Druck ersetzen.
0 0 0 7	Chipfehler Cassette 1	Installieren Sie Cassette 1 neu oder wählen Sie eine neue Cassette.	0 0 3 0	Unnormale Bewegung der X-Achse	Motor-/Sensorverbindungen prüfen. Sensorposition prüfen.
0 0 0 8	Chipfehler Cassette 1	Installieren Sie Cassette 1 neu oder wählen Sie eine neue Cassette.	0 0 3 1	Ungewöhnliche Bewegungen der Y-Achse	Motor-/Sensorverbindungen prüfen. Sensorposition prüfen.
0 0 1 0	Heizproblem der Druckplatte	Verbindungen prüfen, Drucker neu starten.	0 0 3 2	Unnormale Bewegung der Z-Achse	Motor-/Sensorverbindungen prüfen. Sensorposition prüfen.
0 0 1 1	Heizproblem Extruder 1	Verbindungen prüfen, Drucker neu starten.	0 0 4 0	Fehler interner Speicher	Prüfen, ob SD-Karte richtig eingesetzt ist.
0 0 1 3	Heizproblem der Druckplatte	Verbindungen prüfen, Drucker neu starten.	0 0 5 0	Speicherfehler	Drucker neu starten.
0 0 1 4	Heizproblem Extruder 1	Verbindungen prüfen, Drucker neu starten.	0 0 6 0	Cassette 1 leer	Drucker neu starten.
0 0 2 8	Cassette 1 nicht installiert	Cassette 1 installieren/neu installieren.	0 2 0 1	Verbindungsfehler zwischen PC und Drucker	PC erneut an Drucker anschließen oder Kabel zwischen Drucker und PC im Betrieb anschließen.

Fehlermeldung	Maßnahme
Drucker ist mit einer anderen Aufgabe beschäftigt	Nach Abschluss aller Aufgaben erneut versuchen. Zudem die am Druckerdisplay angezeigten Informationen prüfen.
Aktualisierung der Drucker-Firmware fehlgeschlagen	Internetkonnektivität prüfen/Firmware-Aktualisierung später erneut versuchen.
Filament 1 verklemmt	Cassette 1 entladen und neu laden, Düse reinigen.
Ladeproblem Filament 1	Cassette 1 entladen und neu laden.
Installationsproblem Filament 1	Installieren Sie Cassette 1 neu oder wählen Sie eine neue Cassette.
Obere Abdeckung offen	Obere Abdeckung schließen.
Filament 1-Stand gering: Noch 30 m	Cassette 1 bei Bedarf ersetzen.
Filament 1-Stand gering: Noch 5 m	Cassette 1 sofort ersetzen.

Hinweis:

Bitte bewahren Sie alle Verpackungsmaterialien auf und versenden Sie Ihr Produkt zur Inanspruchnahme der Garantie in der Originalverpackung. Ein Versand ohne die Originalverpackung kann das Produkt während des Transports beschädigen und Servicegebühren verursachen.

Konformitätserklärung der Federal Communications Commission (FCC)

Dieses Gerät wurde getestet und als mit den Grenzwerten für Digitalgeräte der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Regularien übereinstimmend befunden. Diese Grenzwerte wurden geschaffen, um angemessenen Schutz gegen Störungen beim Betrieb in Wohngebieten zu gewährleisten. Diese Ausrüstung erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie abstrahlen und kann – falls nicht in Übereinstimmung mit den Bedienungsanweisungen installiert und verwendet – Störungen der Funkkommunikation verursachen. Allerdings ist nicht gewährleistet, dass es in bestimmten Installationen nicht zu Störungen kommt. Falls diese Ausrüstung Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs verursachen sollte, was leicht durch Aus- und Einschalten der Ausrüstung herausgefunden werden kann, wird dem Anwender empfohlen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beseitigen:

- Neuausrichtung oder Neuplatzierung der Empfangsantenne.
- Vergrößern des Abstands zwischen Gerät und Empfänger.
- Anschluss des Gerätes an einen vom Stromkreis des Empfängers getrennten Stromkreis.
- Hinzuziehen eines autorisierten Händlers oder Servicemitarbeiters.

XYZprinting haftet nicht für etwaige durch den Einsatz nicht empfohlener Kabel und Anschlüsse oder durch unautorisierte Änderungen oder Modifikationen an diesem Gerät verursachte Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs. Unautorisierte Änderungen oder Modifikationen können die Berechtigung des Nutzers zum Betreiben des Gerätes erlöschen lassen.

Dieses Gerät erfüllt Teil 15 der FCC-Regularien. Der Betrieb unterliegt den folgenden beiden Voraussetzungen: (1) Dieses Gerät darf keine Störungen verursachen, und (2) dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen hinnehmen, einschließlich Störungen, die zu unbeabsichtigtem Betrieb führen können.

Dieses Gerät stimmt mit den DHHS-Strahlungsrichtlinien, 21CFR Kapitel 1, Unterkapitel J überein.