



RKS 100-16RVA++

Schwarz /Rot /Taubenblau /Magnolienweiß

Produktdaten

Warenzeichen	Exquisit
Modell	RKS100-16RVA++
Kategorie κ ₁	1
Energieeffizienzklasse κ ₂	A++
Energieverbrauch [kWh /Jahr] _{κ₃}	88
Nutzhalt Kühlfach [Liter]	92
Klimaklasse κ ₇	N/ST
Geräuschpegel [dB(A) re 1 pW]	41
Stand-/ Unter-/ Einbaugerät	•/–/–

Weitere Angaben

Abtauverfahren Kühlteil

manuell / automatisch –/•

Bauform

Türanschlag wechselbar Nein
 Stangen-/ Handgriff •/–
 Vorderfüße höhenverstellbar •
 Rollen vorne / hinten –/•
 Kompressoren 1
 Kühlmittel R 600a •

Ausstattung

Anzahl Temperaturregler 1
 Temperaturregelung •
 Innenbeleuchtung im Kühlteil LED
 Gemüseschalen / Eierablagen 1/0
 Türfächer / Flaschenregal 2/1
 Glasabstellregale / verstellbar 2/2
 Abdeckplatte ü. Gemüseschale 1

Abmessungen / Gewicht

H x B x T unverpackt [cm] 90,5x48,0x53,5
 Tiefe mit Wandabstand [cm] 57,5
 Tiefe bei geöffneter Tür [cm] ¹ 91
 H x B x T verpackt [cm] 96,5x51,5x59,5
 Gewicht unverpackt [kg] 22
 Gewicht verpackt [kg] 24,8

Elektrischer Anschluss

Spannung / Frequenz [V / Hz] 220-240 / 50
 Leistungsaufnahme [W] 50
 Stromaufnahme [A] 0,6
 Sicherheitsbestimmungen CE

EAN Nr. Schwarz 4016572023145
 EAN Nr. Rot 4016572023107
 EAN Nr. Taubenblau 4016572023169
 EAN Nr.: Magnolienweiß 4016572023152

Artikel-Nr. Schwarz 0140235
 Artikel-Nr. Rot 0140234
 Artikel-Nr. Taubenblau 0140237
 Artikel-Nr.: Magnolienweiß 0140236
 Containermenge [Stk] 218

1 incl. Wandabstand

κ₃ Messung nach EN 62552:2013 mit einem Wandabstand von 4cm

Erklärung zu weiteren Endnoten s. Zusatzblatt